

選

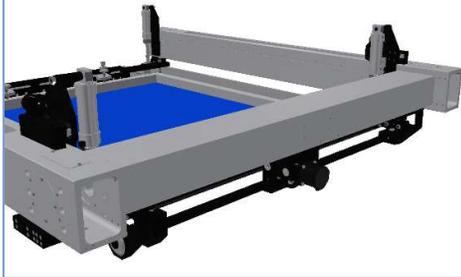
購

配

備

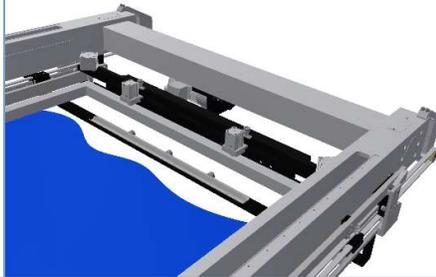
L.P.I.數位化網版位移裝置

適用於 L.P.I.擋點連塞帶印，可設定網版印刷方向位移距離，搭配專用型雙向離版裝置，可精確補正前後印刷造成的誤差，防止偏位造成油墨滲透



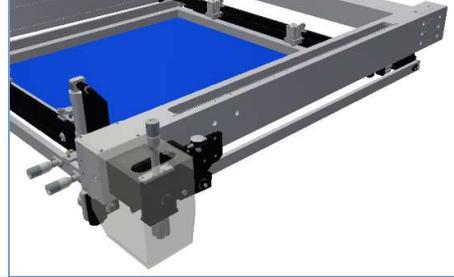
刮除積墨裝置

適用於 L.P.I.空網印刷、L.P.I.擋點連塞帶印，可刮除積墨防止油墨滲透



網版補償系統

可有效補正網版製作偏差及印刷變形，並可補償網版長時間印刷造成張力疲乏修正位置，可大大提升印刷良率。



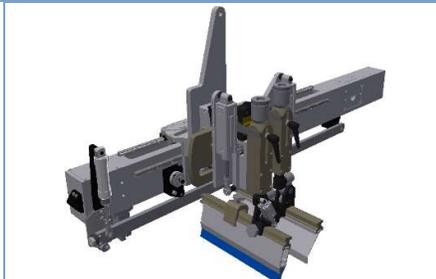
L.P.I.印刷裝置

適用於液態綠漆前後離版，防止黏網，搭配專用型刮刀柄，可加大印刷面積



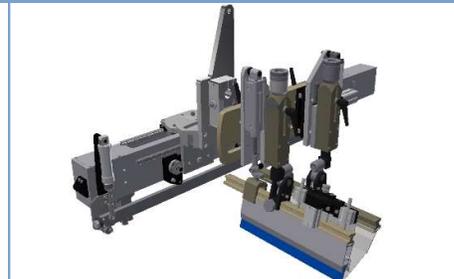
液態油墨印刷防滴墨裝置

適用於低黏度及易流動油墨印刷，防止印刷時油墨垂滴至網版



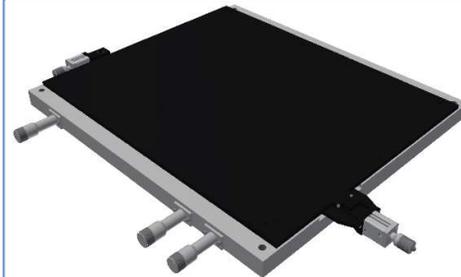
移墨印刷裝置

適用於高黏度、易滲油防焊油墨印刷



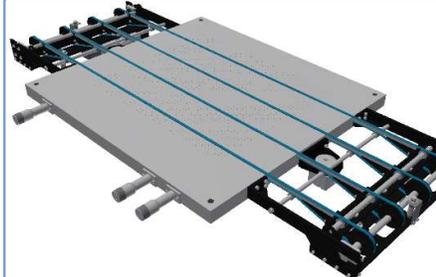
XY 獨立移位系統

適用於 L.P.I.連塞帶印及空網印刷，擋點印刷可配合前後印刷擋點位置，避免擋點孔積墨



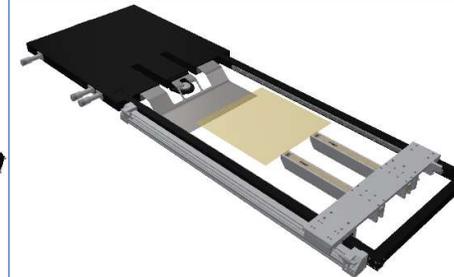
硬板專用排料裝置

可連線後製程設備有效提升產能，降低因人為因素而產生品質不良，並可自由選擇排料方向



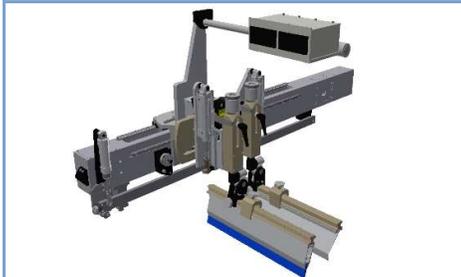
軟板專用排料裝置

可連線後製程設備有效提升產能，降低因人為因素而產生品質不良，這是專為軟板所設計的排料裝置



刮刀壓力設定顯示裝置

可顯示調整刮刀對印刷物左右正確印刷壓力確保各種印刷油墨厚薄均勻性



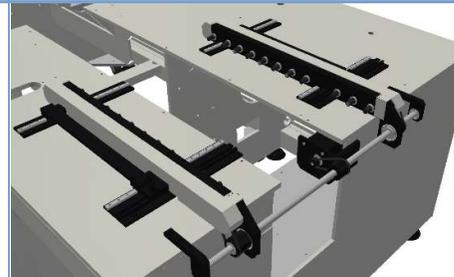
數位式印刷壓力設定裝置

可自動偵測工作物實際印刷壓力配合刮印刀機構自動調整刮印刀深度，只需於人機介面設定即可改變印刷壓力



V 型排料滾輪裝置

標準型排料裝置若遇到工作物厚度過薄或塞孔印刷時常會造成排料移載不便，此裝置可以克服排料時移載不便或油墨沾到移載台面的狀況



景暉精密企業有限公司 CHING HUEIPRECISIONCO.,LTD.

台灣總公司
公司電話：886-3-3222845-6
公司傳真：886-3-3228325
公司地址：33859桃園市蘆竹區南坎路一段305號
(臺灣)e-mail信箱：fa0325@ms18.hinet.net

工廠電話：886-3-3522894
工廠地址：33859桃園市蘆竹區南山路一段349巷19號
統一編號：31345346

中國區客戶服務點
(華南) 東莞市長安景輝機械貿易部
地址：中國廣東省東莞市長安鎮咸西銘恩西街10巷1號1樓
電話：86-0769-85393616.85393627 傳真：86-0769-85393621
郵箱：13825751880@163.com
(華東) 蘇州服務處
地址：中國江蘇省蘇州市新區濱河花園30幢302室
電話：86-0512-68785262 傳真：86-0512-68249272
郵箱：zhuyilongsu@163.com
(業務客訴)e-mail信箱：chinghuei@changnan.net
公司網頁：www.chinghueiweb.com